

社会主义核心价值观 富强 民主 文明 和谐 自由 平等 公正 法治 爱国 敬业 诚信 友善

# 这个夏天属于他们

经过双氧水装置搬迁升级改造项目组全体成员十个月不懈努力,双氧水项目终于建成投产并顺利产出合格产品。创业之路充满艰辛,自双氧水项目搬迁升级改造的号角吹响,项目的建设者们一路风雨兼程,奋斗不辍,一分耕耘一分收获。而今,项目建设终于丰收了,光荣属于所有项目组的建设者!管道中汩汩流淌的双氧水是他们的心血结晶,林立的高塔在向他们致敬,轰鸣的设备在为他们高歌!一个个跃动的名字因为这个夏天而光辉闪亮:苗成祥、马乃生、张元会、于建海、安宝

2014年的夏天,对所有参与双氧水搬迁项目建设的人来说,注定难忘。在工期紧、任务重、人员少的情况下,大家用坚强的意志与无私的精神,重新打造优化升级了的双氧水项目,给这个绚烂的夏天又加上了绚丽的色彩。

## 顶天立地塔中人

为了捕捉这些火热的劳动场面,我多次来到双氧水项目的建设现场,有一段时间,师傅们都是在高高的新萃取塔内安装塔板,我很想知道塔内是什么样子,把头从第一层人门伸进去,却什么也看不见。只有不停地“咚咚”声告诉我,在塔的中部甚至上部,有人在一直

不向的工作着……新萃取塔的塔板每50厘米就是一层,整个塔体内需要安装46层塔板,一般情况下,安装一层塔板大约要40分钟。塔内空气流通差,里面憋闷不已,而夏季的持续高温,让塔体真的成了“蒸笼”!每天下午,灼热的塔壁都烫手!塔体内没有照明设备,全靠手电筒的光亮,在这闷热黑暗的塔里不停地工作,想想都觉得头晕脑胀。狭小的空间里,师傅们“调不过底来”,只能一直趴着工作。

## 默默奉献树旗帜

塔内安装紧张,塔外的工作也忙碌。安装间隙,师傅们还要准备塔内填料。我到现场的时候,他们正在冲洗“爱干净”的瓷环。终于能见到这些“塔中人”。两名师傅一人派一角合力将一袋瓷环运到冲水的地方,等在那里的师傅一把扯开编织袋的封口,底朝上到出火钱,第一个有中暑症状的于建海师傅喝了支正汽水就又爬进塔里……高温难耐,身体不适,陆续有人被“中暑”偷

## 双氧水的“老黄牛”

每次吊装设备前他都要仔细检查钢丝绳,核对设备的位置,确认无误后才允许吊装,吊装作业时他更是全程监护,确保设备和人员安全。管道施工时,他认真审核施工图纸,按施工规范和设计要求检查各施工部位,协调各方面的关系,保证项目建设顺利开展。

为赶工期,他们加班加点,披星戴月,一项一项地将准备工作做完,一步一个脚印地夯实项目开车基础。夏日的骄阳将每位师傅晒得黝黑,不断体力劳作让他们脸上布满疲惫,连续的加班占据了和家人的相处,但是他们没有抱怨,没有退缩。这些奋战在一线的师傅们,都是平凡的双氧水工人,但他们却用自己的坚韧与毅

力,为我们竖起了一面高高的旗帜。前几次到现场,都没见过女职工,我还纳闷,这一次,我到仓库找水喝,终于见到了三名女职工。一位不知名的大姐一直守在一把电水壶前,水一开,她赶紧给桌上的水杯续水。将面前大大小小的杯子添满开水,水壶早已空空如也,她自己的杯子只有继续空着。太阳下的“铁皮屋”简直是个大“蒸笼”,在这屋里的感觉真如蒸桑拿一般,再一直守着烧水壶,可真当“热火朝天”!期间不时有人进来,径直拿起杯子,咕咚咕咚地喝完,放下空杯子,转身又去了现场。她又赶紧将杯子装满,想想师傅们咕咚咕咚几口就将满满一杯子水喝完,觉得开水供应真是紧张,我也没舍得占用宝贵的水资源解渴。大姐说,“我们都烧坏好几把水壶了……”

## 技术尖兵苗成祥

苗成祥负责本次项目建设的工艺设计工作,双氧水动力系统、成品库区、外管廊、公用工程的设备布置、配管设计以及双氧水项目的设计总图均由他初步完成。为了按完成任务,他经常在公司加班到夜里,反复修改图纸,直到满足设计要求。由于长时间盯图、画图,眼睛熬出了红血丝,使本来瘦削的苗师傅更加“大眼如圈”了。原双氧水装置有旧静止设备85台,运转设备20余台。很多设备缺少管口方位图,还有许多设备管口与图纸不一致,

并没有接这话茬。我这才知道女同志在岗位上并不只是“烧水工”,还是“大管家”。不由得想了解下女同志们在项目建设时期的具体工作。一问才知道,女同志们虽然没在现场安装,却也是天天忙得转不过身来。岗位上只有八个女职工,她们四人一组轮流倒班,为在“前线”忙安装的师傅们烧水、打饭,负责小仓库日常的货物入库与领料,随时为外协施工单位办理动火证等各类票证……

女同志没有出现在安装现场,可是她们用与生俱来的细心与耐心,在认真地做好各类后勤保障工作。她们,热情明快,毫不做作,就像在这个季节独有的荷花一样,不畏高温,不怕辛劳,热烈绽放。参与双氧水项目建设的女工,在这个特别的夏天,格外美丽,当真是“映日荷花别样红”!

在些可爱的“双氧水人”期盼的目光中,项目如期投产,系统生产出合格产品的那一刻,有人高兴的笑了,有人激动地哭了,表现各不相同,但他们却有共同的愿望:百尺竿头更进一步,要继续努力,让系统稳产高产,让这个难忘的夏天永远留在记忆深处,让创业的激情持续激励着大家向往进!

(记者 张琳)

## 回归主业

工作,为项目赢得了宝贵的时间。5月份双氧水配管施工开始。配管是化工项目建设的关键,不能出一丝差错。由于双氧水流程复杂,施工队伍不熟悉,配管工作难度非常大。为了保证配管进度,苗成祥经常与施工人员进行讨论,边走边与布置,帮施工人员寻找路线。他时常穿梭在各个楼层检查配管走向的准确性,解决了大量施工过程遇到的问题。项目建设的铿锵脚步很快就走到了七八月份,离开车的日子越来越近了。水联动试车时,苗成祥变成了操作工,与大家一起熟悉操作流程,调试DCS系统,当系统投入生产液加氢打循环,他更是时刻紧盯电脑屏幕,眼里只有各个数据指标。当系统终于成功生产出合格产品,他布满血丝的双眼终于有了欣慰的笑意。

项目顺利建成投产是所有成员无私奉献、共同努力取得的结果,成绩来之不易。技术尖兵苗成祥将继续用他的专业知识,为双氧水装置的持续稳定运行,早日达产达效贡献力量!

(双氧水项目组供稿)

## 做精主业

精打细算 克勤克俭 参考国内同等规模装置装置,若新建需要近亿元资金投入,为节约资金,公司决定采用搬迁老装置,并借搬迁之机实现扩能改造。搬迁升级改造,既要符合安全标准又要最大限度地利用原有装置,这就需要工作人员对大量旧设备进行统计筛选。项目组成员一路精打细算,在甄选过程中练就了“火眼金睛”,不放过一件可利用的旧设备。确定了回用设备后,拆除搬迁工作随即展开,车间副主任刘庚带领留守人员坚守在拆除现场,统筹协调安排,做好各项保障工作,与设备拆除、吊装单位密切配合,制定了严谨的设备拆除吊装方案,确保设备在拆除中完好无损,不影响重新利用。

## 做强主业

明泉制造公司承接了双氧水装置的拆除、旧设备改造及

# 忆昨日浴火奋进 看今朝气象一新

## 双氧水装置顺利产出合格产品公司项目建设迎来开门红



本厂双氧水装置顺利产出合格产品

新设备的制造、安装工作。制造公司的“巧匠们”,加班加点,全力出击,高质量地完成了拆除、改造、安装一系列工作,共改造利用40余台旧设备;回用2000多米不锈钢管道、500多只废旧阀门、十余套调节阀,节约资金1200多万元。

设备的制造、安装工作。制造公司的“巧匠们”,加班加点,全力出击,高质量地完成了拆除、改造、安装一系列工作,共改造利用40余台旧设备;回用2000多米不锈钢管道、500多只废旧阀门、十余套调节阀,节约资金1200多万元。

## 孜孜不怠 紧锣密鼓

老厂区装置搬迁有条不紊,新厂区土建施工进度迅速,项目建设很快进入到设备安装阶段。设备安装就位前,为了保证设计质量,按图施工,以苗成祥为代表的“技术达人”,做了大量工作——绘制正确的设备管口方位图,初步完成双氧水项目总图及配套装置的设计图纸,与设计单位联合设计,重新按双氧水工艺要求修改管道设计……

## 严阵以待 旗开得胜

7月31日,项目水联动试,进行开车前的“演习”。8月27日,工作液进入系统,进行“开车实战”。工作液在系统的运行与水联动不同,为确保各密封点无渗漏,保障系统顺利生产,工作人员在岗长张元会的带领下,试车时“工作液到哪,人到哪”,每个密封点都有人跟踪,每及时消除设备跑冒滴漏。连续几天的不停劳作,工作人员的身体疲惫到了极限,有的累倒在路边短暂休息。外协施工人员看到后,对项目分管领



二是在自主设计、组织设备的制作和改造,充分利用了现有装置进行改造,节约了大量资金;三是采用国内最先先进技术,并有效放大产能;四是投料24小时之内生产出合格产品;五是手动仪表操作升级为DCS控制系统;六是由年产3.5万吨扩至8万吨。

好的开端是成功的一半,双氧水装置的顺利投产,是公司整体搬迁工程的华丽开篇!双氧水分厂将继续努力,保证系统稳产高产,早日实现达产达效。我们有理由相信,接下来的项目建设定将捷报频传,公司转型升级发展之路越走越宽!

责任编辑 版面制作:张琳 校对:程桂红