

## 拆迁工作，初战告捷

1#合成岗位整体拆迁工作顺利完成

根据公司拆迁工作安排,1#合成系统将整体搬家至宁阳明升达公司,3月21日施工方开始进入现场做拆除准备。由于“30.50”项目建设正在关键时期,这就要求我们既要确保新项目施工现场的安全与质量监督,又要抓好拆迁工作的安全与进度。在目前人员紧张的情况下,车间积极协调,在保证每个在建项目都有专职监护人员在场的前提下,抽调王健师傅等部分骨干力量回明化老厂区进行工艺处理和拆迁的安全监护工作,同时抽调一名车间领导回明化老厂区进行现场协调和指挥。

由于系统停车时合成塔加盲板,塔内充氮气保压,合成高压系统处于非安全处理状况,系统拆迁的首要任务就是合成系统的安全处理及合成塔触媒的拆卸和内件吊装工作。为了保证拆迁工作的安全顺利进行,车间配合施工单位对系统处理方案、合成塔卸触媒方案及塔内件吊装方

案层层落实,严格把关,经领导审核批准后,组织相关人员进行培训学习,确保每一位参加拆迁处理和监护的人员对方案都了如指掌。由于负责拆迁的施工方经验有所欠缺,所带施工工具较少,拆迁工作开始后整体进展较慢。为保证拆迁进度的顺利进行,岗位人员积极想办法协调,帮助施工方解决了工具问题。

在拆卸触媒过程中,1#合成因触媒使用、停车保压时间较长,出现比较严重结疤的现象,给内件吊装带来了一定难度。为减少内件重量,保证吊装的安全性,经车间协商,对塔底部方铁进行拆卸,以方便触媒的扒卸,确保内件吊装顺利。在吊外筒过程中,由于外筒较重,重达80多吨,为了安全顺利的一次吊出,车间人员与拆迁公司人员一起想办法,经相关部门协调,找专业人员拴绳协助,在各级人员的共同努力下,外筒顺利吊出。

在拆迁过程中的另一个重点工作问题就是安全监护工作,由于施工方专业性不强,在拆迁施工的初期经常出现施工方案执行不到位甚至出现野蛮施工的情况,面对这一状况,现场监护人员在及时纠正的同时并进行汇报,经过积极协调,施工方逐渐做到严格按照拆除方案要求施工。在要求施工人员严格遵守制度的同时,现场监护人员也积极做好各种预防措施。由于拆除时主要采用气割,而设备的保温材料比较易燃,监护人员为此明确分工,准备好灭火器同时安排专人接好消防水带,以备不时之需。

在公司相关部门的大力协助下,一直坚守在拆迁现场的车间各级人员发挥不怕吃苦、勇于奉献的精神,积极配合施工单位,经过连续20多天加班加点的连续奋战,终于顺利完成了1#合成岗位的整体拆除工作,确保了拆迁进度按时推进。

(明泉合成二车间通讯员 王丽荣)



◆4月24日下午,明泉化肥厂设备科组织各车间设备主任、设备技术员及主要运转设备所在岗位的岗长,在2#办公楼会议室进行全优润滑管理培训。本次培训特邀全优润滑中心的专业老师主讲,主要介绍了全优润滑管理的发展历程及内容、管理准则、在设备管理方面的意义、润滑污染控制的重要性、设备污染控制的技术与方法等内容等。会上还现场解答了各岗位在实际工作中遇到的关于润滑方面的疑难问题。通过培训,基层设备管理人员得以全面了解全优润滑管理的方法,提高了对设备润滑管理认识,进一步提升了设备基础管理水平。

(明泉设备科 元秀红)

◆2014年4月17日上午,合成二车间在车间会议室,召开了合成醇烷化流程安装改造建议讨论会。会议由工艺负责人与车间生产骨干共同参加。前期,在3050项目合成醇烷化工序安装过程中,各岗位人员根据新系统流程,结合各自的操作经验,提出合理化建议33条,本次会议主要就批合理化建议进行了讨论和交流,采纳26条进行改造,并进一步优化流程,有利于新系统开车后的岗位操作和生产的安全控制。

(明泉合成二车间通讯员 王丽荣)

◆4月14日-20日,明泉化肥厂对全厂特种设备标示进行了专业检查及整治。本次检查整治按照《压力容器管理规则》要求,对部分新上未标示、及标识牌丢失的压力容器,重新标示;对全厂安全阀、压力表等安全附件也进行了及时校验、标示。通过开展本次整治活动,明泉化肥厂

的特种设备现场管理更加标准、规范。

(明泉设备科 元秀红)

◆截止4月23日,明泉化肥厂新建高空放空管基建工作已完成,设备安装工作正在进行。该高空放空管基于章丘市环保局“二氧化碳放空气放空高度要高于35m”的要求进行设计施工,由山东省鑫峰工程设计有限公司进行了专业设计,位置在二期醇化煤气炉厂房西侧,项目建成后将达到章丘市环保局相关排放要求。

(明泉技术科 王聿振)

◆4月14日-17日,合成一车间借压电机,对2#、6#氮氢压缩机、单醇6#压缩机进行了计划检修。合成一车间根据每天压电时间及设备运行状况,制定了合理的检修方案。更换压缩机六七段活塞环20根、四五段连杆大瓦2副、6#机二段活塞、两台冷却器芯子以及部分损坏活门;并完成了对6#氮氢压缩机的曲轴箱抄斜铁找正、七段填料改造。压缩机岗位、车间保全组协同检修,在保证检修质量的同时,安全顺利的完成了此次计划检修任务,为提高压缩机运行效率、延长设备运行周期打下了基础。

(明泉合成一车间通讯员 徐宪光)

◆4月22、23日,明泉厂完成了从11W变电站到锅炉高压配电室高压电缆的敷设工作。由于本次电缆敷设工作范围跨度大,人员需求多,明泉厂从各车间协调人员90名,会同机修车间所有人员,历时两天,共敷设1×300高压电缆六条共2940米,圆满完成了电缆敷设任务,保证了3050项目的安装进度。

(明泉机修车间电工组 李军委)

◆4月17日,汉枫明化合资公司生技科组织车间全体员工进行了为期一天的培训。受训人员学习了硫包衣尿素岗位的工艺指标控制和硫循环、蜡循环、尿素循环的工艺流程,接受了避免车间及厂区周围部分危险源危害的培训,并观看了企业文化建设的相关视频。

汉枫明化合资公司通讯员 谢雪飞)

## 紧盯现场 细心核实 严把安装质量关

目前,3050项目尿素工段主要设备的就位安装已经接近尾声,配管安装正在有条不紊的进行。为严把安装质量关,尿素二车间的主任、技术员、班组长及岗位骨干成员每天都紧盯现场,对各岗位的设备安装进展情况进行巡查摸底,为保证管道焊接质量,对现场焊接人员采用的焊条材质进行监督,并结合以往的工作经验,对管道、阀门等的安装提出许多合理有效的意见。如将液氨泵出口管道由原位置下降了1.5米左右、对二氧化碳压缩机冷却水管路的变更等改造,方便了日后的开停车及日常的检修维护。

管道测厚工作于4月19日全面展开,车间两名技术员对照工艺指标,逐一到现场管道厚度进行测量核实,并着重对日后生产中容易因冲刷变薄的压力管道、弯头等处进行多点测量。在现场测量核实过程中发现熔融泵出口管道厚度低于设计尺寸,立即做出显著标记,并及时向车间、项目组进行汇报。

下一步,尿素二车间的设备管道材质检测工作将全面铺开。

(尿素二车间通讯员 任良金)

## 身边的 精彩与感动 主题征文 微镜头征集活动启事

拆迁、建设、生产现场那一个个忙碌的身影,一幕幕精彩的瞬间,一份份身边的感动,像跃动的音符沁人心扉,又似潺潺溪流涤清心灵。感动、赞叹之余你一定按捺不住的想把你听到、看到、经历的那份唯美用文字记录,用影像定格。快来这里吧!拿起笔,记录下身边的那份感动,打开相机捕捉下精彩的瞬间。真实、平白、朴实的文字,300万像素的精彩都是你对美的一种诠释、一种见解、一份感悟。来吧!在这儿我们不求最美,只求更美!来吧!让我们的身边充满精彩与感动,来吧!让我们共同汇聚追逐梦想的正能量!

活动主题  
以我的岗位、我的工作、我的同事为对象,我身边的感动、我眼中的精彩为主题。

活动时间  
2014年5月1日至2014年9月30日。

奖项设置  
一等奖1名,奖金1000元;  
二等奖3名,奖金500元。

三等奖5名,奖金200元;  
优秀奖若干,纪念品一份。

活动要求:征文:1.文体为纪实性文章。2.主题鲜明,语言流畅,内容丰富,真实感人。3.字数1500字以上。4.作品须为原创。微镜头:1.形式可以是摄影或摄像,作品须为原创。2.所附内容必须是公司搬迁、项目建设、生产经营等相关的事件或人物,内容真实,主题鲜明。3.拍摄视角自由把握,器材不限。4.照片像素300万以上,附拍摄说明,单照和组照都可参赛。组照作品控制在3-5张组。5.照片只能做裁剪、色调调整等技术微调,不得进行其他技术处理,摄影作品可以作特效编辑处理,但提交作品需同时提交原片。6.所有参赛作品统一提交电子版,并注明姓名、单位联系方式。

